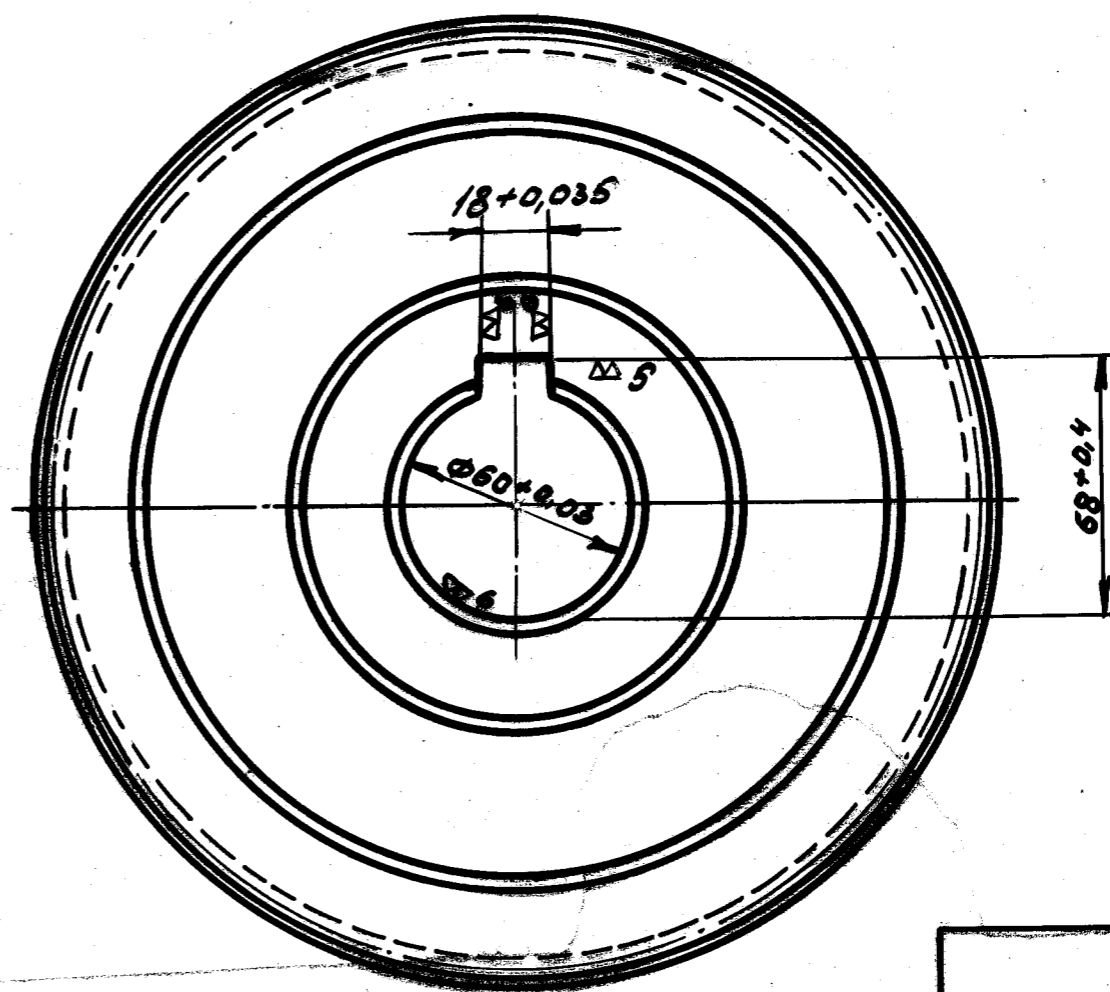
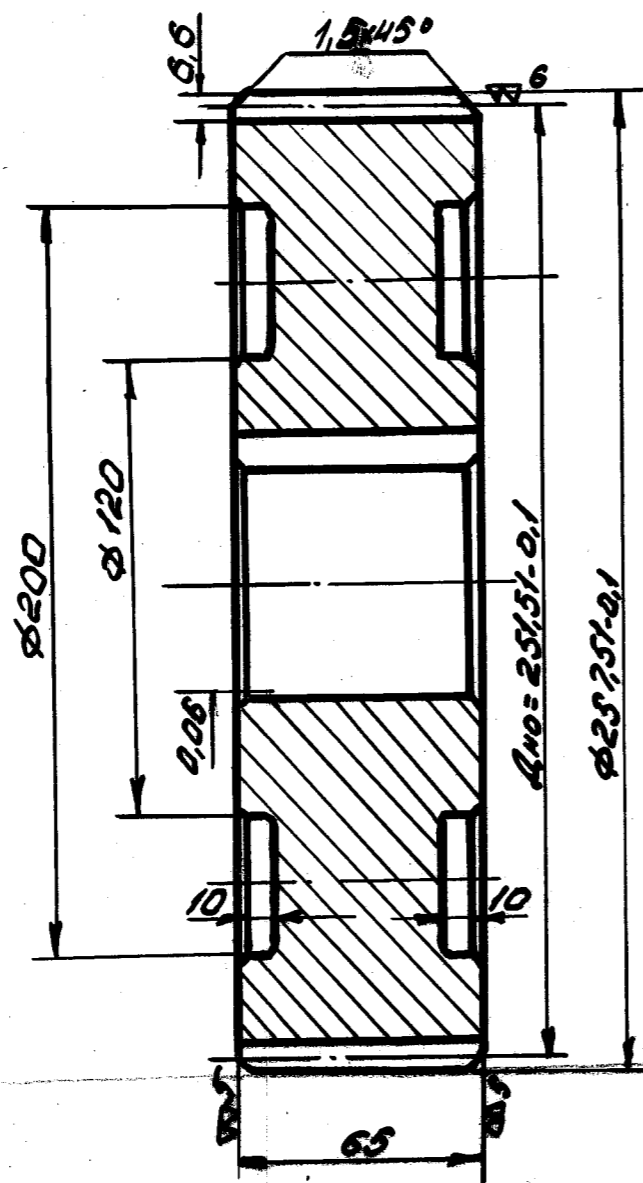


238-3538

в 40стальное



Переработку в ЕСКД
см. черт. 238-7606

Неуказанные фаски 1:45°

Класс точности		3
Модуль нормальный	mm	3
Угол зацепления	α	20°
Число зубьев	z	83
Зуб косой левый	β	8°06'31"
Предельное отклонение основного шага	Δt_0	±0.028
Наибольшая разность соседних окружных шагов	Δt_s	0.05
Наибольшая накопленная погрешность окружного шага	Δt_F	0.18
Разность вычисления начальной окружности	E_0	0.1
Термообработка до твердости	H _B	170-210
Наибольшая выемка окружности выступов	E_s	0.07
Правильность и конусность посадочного диаметра		
В пределах половины поля допуска на диаметр		

167
1413

Высота установки зубомера $h=2.12$
таблица зуба на расстоянии h_0
$S = \frac{S_{\text{зад}}}{S_{\text{зад}}}$ $\frac{3.95}{3.86}$

№ 238-3538	115-38840	115-060102
2	Щестерня	Лист 21
167	сталь 45	ГОСТ 1050-52
1413	ГОСТ 1050-52	ГОСТ 1050-52
Цех	Доменный	Копиров
Объект	Д.П. 7 Вагон-весы Q=40т	Сверил М.И. Сектор
Копиров	Якубенко	Дата
Сверил	Наджар	238-3538
М.И.	Погорелов	

Скопировано с изношенной копии за № 238-3538

Копировал: Люлька
Сверил: Никитин (Терещенко)
Нач. бюро: Фролов